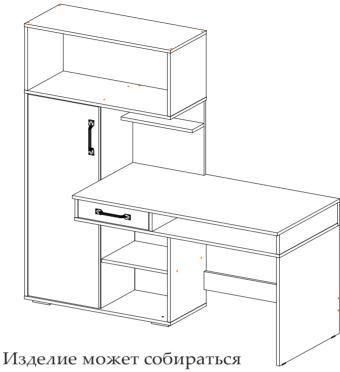
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Стол письменный «Прима» ПС-02

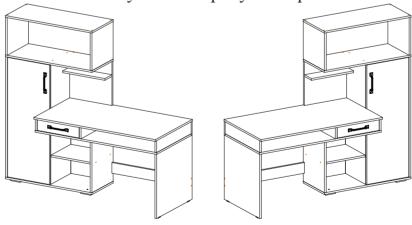
Ширина: 1501 мм Высота: 1493 мм Глубина: 584 мм

Максимальная нагрузка:

на полку - 10 кг на ящик - 5 кг



на левую и на правую стороны





Стол письменный «Прима» ПС-02 02-95.010

Срок службы изделия - 5 лет Срок гарантии - 24 месяца

Соответствует требованиям TP TC 025/2012 Производитель в соответствии с буквой Б - ООО «Мебелони», Пензенская область, г. Пенза, ул. Рябова, стр. 7Д



Дата изготовления_



ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

Настоятельно рекомендуем перед началом сборки внимательно ознакомиться с данной инструкцией, проверить наличие всех деталей и фурнитуры согласно комплектовочным ведомостям, убедиться в их качестве (отсутствие царапин, сколов, вмятин и т.д.) т.к. претензии по количеству комплектующих и качеству изделия после сборки не принимаются.

Сборку советуем производить вдвоём на ровной поверхности, в качестве подкладочного материала рекомендуем использовать гофрокартон от упаковок.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения, не нарушающие внешнего вида и габаритных размеров изделия (замена крепёжной фурнитуры, ножек, ручек и т. д. на аналоги).

Правила эксплуатации

Для длительного сохранения эксплуатационных и эстетических качеств мебели необходимо соблюдать следующие правила по уходу за мебелью во время ее эксплуатации.

- џ эксплуатировать мебель в сухом, проветриваемом помещении с температурой воздуха от +10 C до +40 C и влажностью воздуха не более 70%;
- в процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры необходимо ее поправлять;
- при эксплуатации изделий имеющие декоративные решения в виде стекла или зеркал необходимо помнить, что эксплуатация стекла и зеркал с трещиной сопряжено с риском получения травм. Следует немедленно заменить стекло/зеркало при появлении трещин;
- не допускать скопления влаги на поверхностях изделия во избежание набухания щитов и отклейки кромок;
- џ беречь поверхности от механических повреждений, не допускать повреждения защитного слоя УФпечати и воздействия высоких температур;
- ц протирать изделия влажной мягкой тканью (на УФ-печати применять микрофибру для зеркал), также возможно мыть с легким мыльным раствором с послщ едущротиркой насухо. Запрещено применение абразивных порошков и жестких металлических щеток.
- џ Запрещено использование агрессивных средств оч , итсатккиих как растворители, бензин, обезжиривающие средства, содержащие кислоты, спирты и соли, моющие средства типа «Мистер Мускул», «Fairy» и т.д.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014, ТР ТС 025/2012 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели, поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.

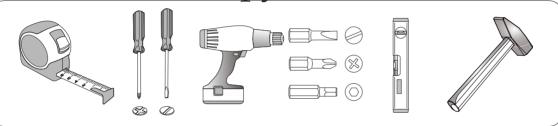
Срок службы изделия - 5 лет (при соблюдении условий эксплуатации мебели).

Гарантийный срок эксплуатации мебели - 24 месяца.

Фурнитура



Инструменты



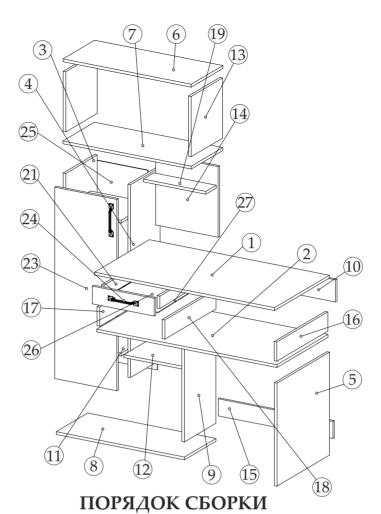
Комплектовочная ведомость				
Поз.	Наименование		Ширина	Кол-во
1	Столешница	1101	580	1
2	Столешница	1100	541	1
3	Боковина	1086	332	1
4	Боковина	1086	314	1
5	Боковина	610	555	1
6	Крышка	784	334	1
7	Вязка	784	333	1
8	Крышка	784	333	1
9	Перегородка	578	332	1
10	Вязка	1100	124	1
11	Полка	367	310	3
12	Вязка	367	310	1
13	Боковина	339	332	2
14	Вязка	368	382	1
15	Вязка	700	96	1
16	Боковина	108	540	1
17	Боковина	108	540	1
18	Боковина	108	540	1
19	Вязка	110	382	1
21	Боковина ящика	70	400	2
22	Вязка ящика	70	324	1
23	Створка	1078	379	1
24	Фасад	100	378	1
25	ЛДВП	1114	395	1
26	ЛДВП	398	352	1

Заглушка

технологическая

Φ8

5 шт.



Сборку стола начните со сборки ящика:

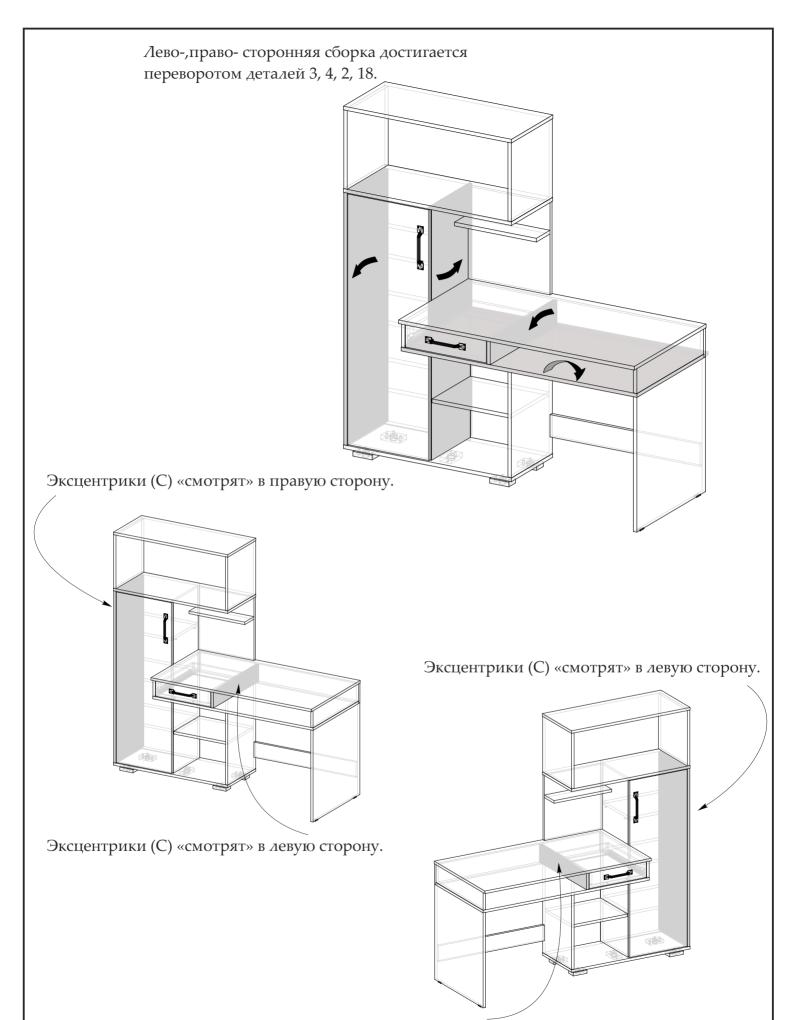
- 1.В деталь №24 установите штоки эксцентриков, полкодержатели и ручку (рис.1).
- 2. Евровинтами 6х60 стяните детали №21 и №22. Эксцентриковой стяжкой соедините деталь №24 с деталью №21 (рис.2).
- 3.Рулеткой проверьте перпендикулярность и параллельность деталей собранного каркаса, измерьте диагонали, они должны быть равными (рис.3). Установите и зафиксируйте деталь №11 (дно ящика) с помощью гвоздей 2х20 (рис.3)
- 4. Часть направляющей необходимо расположить на детали №21. и закрепить шурупами 4х16 (рис.4).

Установка внутренней фурнитуры:

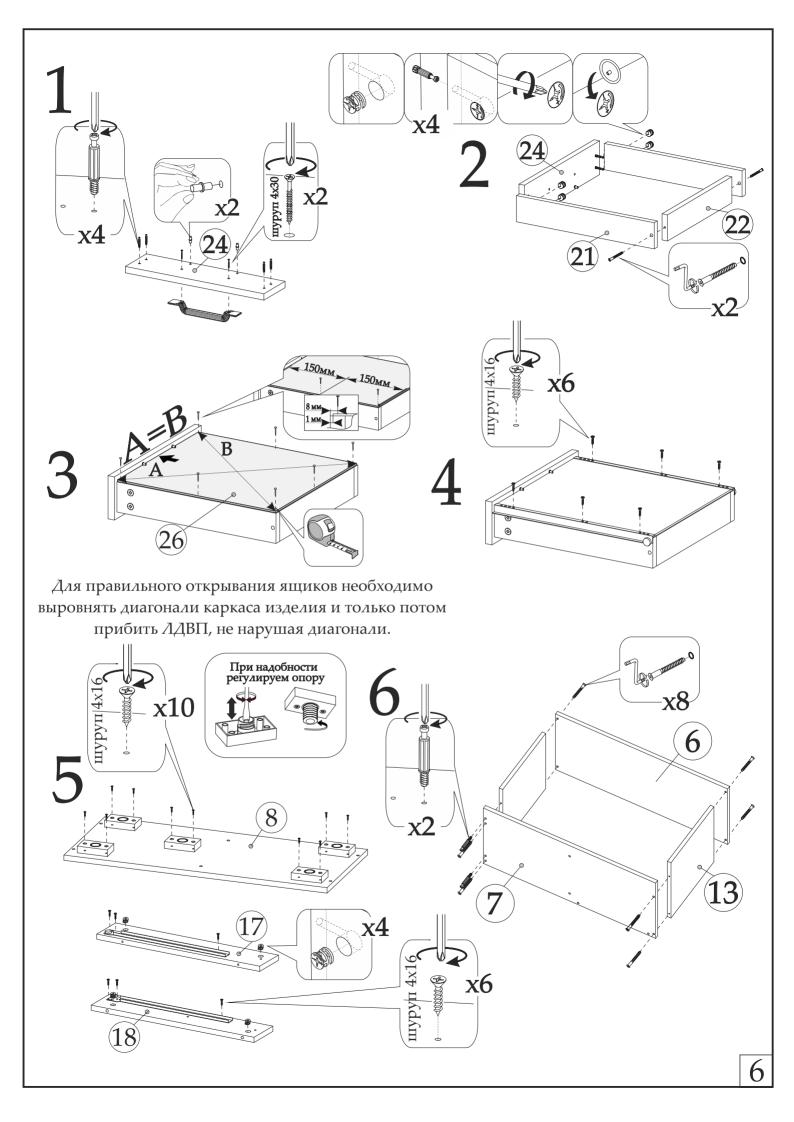
- 1.К детали №8 присоедините опоры регулируемые шурупами 4х16 (рис.5).
- 2.К деталям №17 и №18 приверните роликовые направляющие шурупами 4х16мм и вставьте эксцентрики (рис.5).

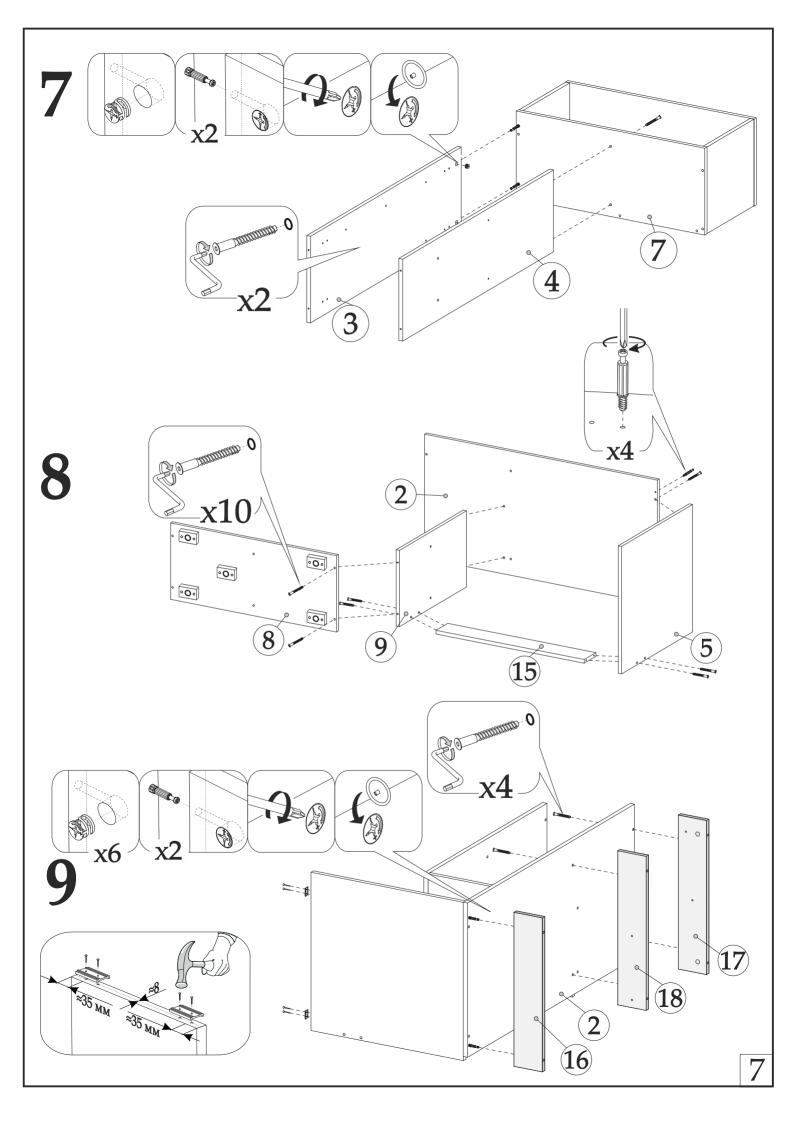
Сборка каркаса стола:

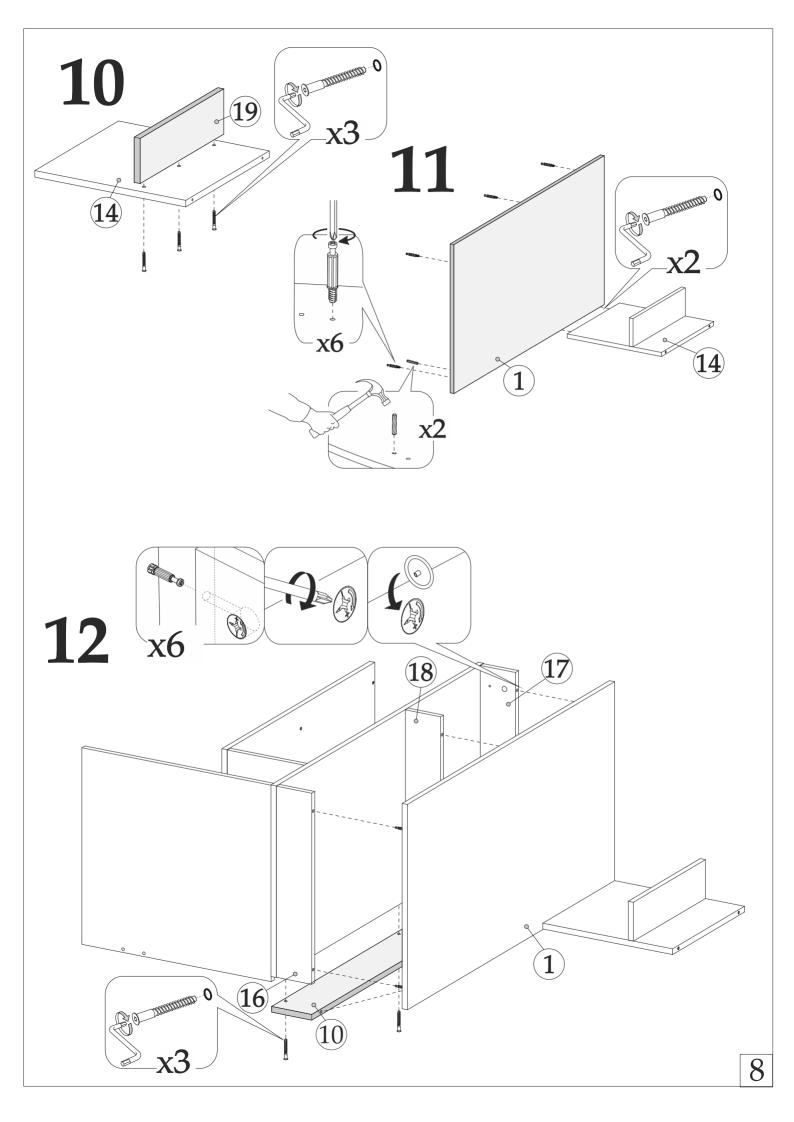
- 1. Евровинтами 6х50 стяните детали №6 и №7 с деталями №13. В деталь №7 вкрутите штоки эксцентриков(рис.6).
- 2.Соедините деталь №4 с деталью №7 евровинтами 6x50. Деталь №3 соедините с деталью №7 с помощью штоков эксцентрика, вставьте и закрутите эксцентрики (рис.7).
- 3.Соедините деталь №2 с деталями №5 и №9 евровинтами 6х50. Детали №9 и №5 соедините с деталью №15 с помощью евровинтов 6х50. Деталь №8 соедините с деталью №9 евровинтами 6х50. К детали №2 прикрутите штоки эксцентриков (рис.8).
- 4.Евровинтами соедините деталь №2 с деталями №18 и №17. Деталь №16 соединить с деталью №2 штоками эксцентриков и закрутить эксцентрики. Прибейте опоры-подпятники к детали №5 гвоздями 2х20 (рис.9).
- 5.Соедините деталь №14 с деталью №19 евровинтами 6х50 (рис.10).
- 6.К детали №1 прикрутить штоки эксцентриков и вставить шканты. Соедините деталь №2 с деталью №14 евровинтами 6х50 (рис.11).
- 7.Соедините деталь №5 с деталью №10 евровинтами 6х50. Детали № 16, №17 и №18 соедините с деталью №1 эксценриковой стяжкой, закрутите эксценрики (рис.12).
- 8. В детали №3 и №4 вставьте полкодержатели. Соедините деталь №3 и №4 с деталью №8 евровинтами 6х50. Деталь № 15 соедините с деталями №5 и №9 евровинтами 6х50. Деталь №12 прикрутите евровинтами с деталями №4 и №9. Межсекуионной стяжкой соедините детали №4 и №17 Евровинтами соедините деталь №14 и №7 (рис.13)
- 9.Рулеткой проверьте перпендикулярность и параллельность щитов собранного каркаса, измерьте диагонали, они должны быть равными. Закрепите деталь №25 при помощи гвоздей 2х20 (рис.14).
- 10. Шурупами 4х16 прикрутите петли к деталями №3 и №23. Прикрутите ручку к детали №23. Установите ящик в каркас тумбы. В свободные отверстия вставьте заглушки (рис.15).

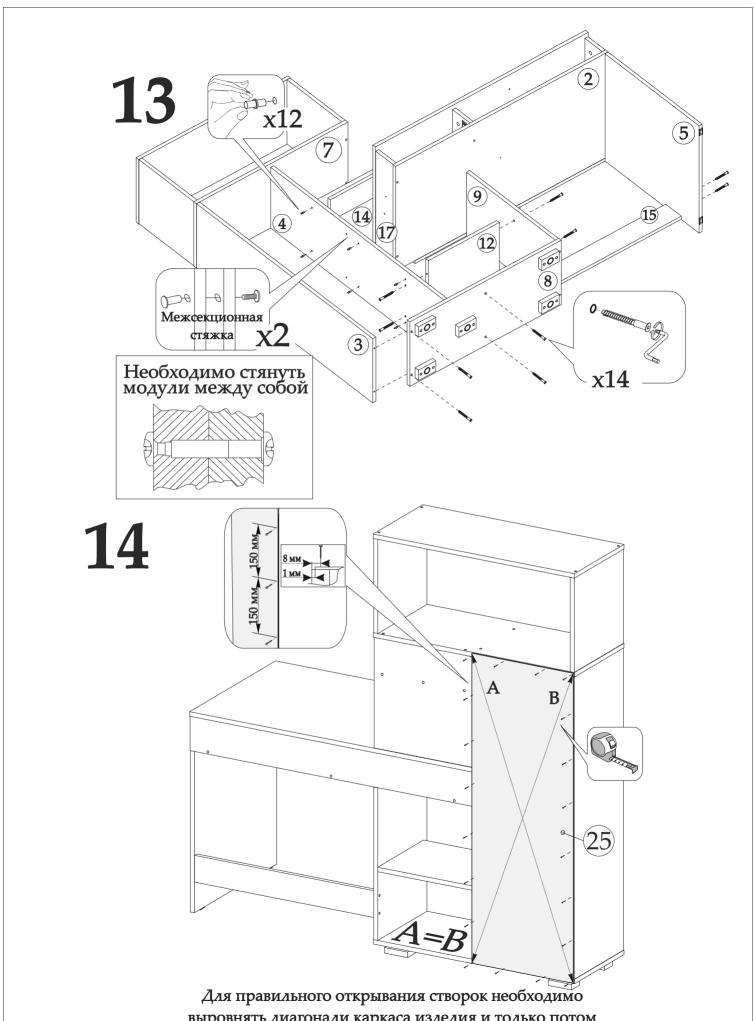


Эксцентрики (C) «смотрят» в правую сторону.









выровнять диагонали каркаса изделия и только потом прибить АДВП, не нарушая диагонали.

